

Všeobecné podmínky instalace:

Při montáži je nutno dodržovat technické normy a předpisy platné v daném státě.

Dodatečné požadavky musí být splněny, pokud jsou produkty instalovány na čerpacích zařízeních stanice / nádrže.

Pro více informací nás kontaktujte.

Instalační podmínky:

1. Zajistěte, aby vrchní hrana žlabu trvale ležela 3-5 mm pod úrovní okolní plochy.
2. Případné horizontální síly působící na výrobek, např. u betonu či železobetonových konstrukcí, je nutno eliminovat pomocí dilatačních spár v souladu s platnými předpisy (dilatační spára musí být provedena ve vzdálenosti max. 2 m, doporučujeme ji provést ve vzdálenosti cca 1 m viz vzory-uložení).
3. Boční stabilita žlabů FASERFIX KS zaručuje, že dynamické síly vzniklé při provádění pokládky okolního betonu, asfaltu či dlažby žlabu nepoškodí. Žádné další vyztužování není nutné.
4. Spáru, která vznikne podél žlabu při pokládce dlaždic nebo zámkové dlažby v těsném okolí žlabu doporučujeme utěsnit minerální nebo bitumenovou zálivkou; při použití na plochách vystavených značnému zatížení, od třídy D 400 výše: dynamické síly vznikající na dlažbě nesmějí působit přímo na bočnice žlabů a musí být převedeny prostřednictvím přímého kontaktu na výztužní konstrukci, např. zabudováním prvních tří řad do upraveného betonového lože nebo provedením obetonávky až po horní hranu žlabu.
5. Na místech, kde mohou vznikat extrémní síly, např. pod prudkými svahy, je nutné navrhnut dodatečná stavební opatření. Naši pracovníci vám rádi poskytnou další informace.
6. V souladu s normou ČSN EN 1433 je v případě potřeby možno utěsnit spáry mezi jednotlivými žlabovými díly až k horní úrovni žlabu viz vzory-uložení

Poznámka pro přišroubování krytů:

1. Během šroubování krytů nesmí být překročen maximální krouticí (točivý) moment 15 Nm pro FASERFIX KS
- Tato doporučení platí rovněž pro odtokové vpusti. Pokud mají být dané žlaby zabudovány do dlažeb s třídami zatížení E600 až F900, např. u letištních drah, logistických center, kontejnerových terminálů, autobusových nádraží atd., je nutné žlab obetonovat beton minimální tř. C30/37 XF4. Obetonování by mělo trvale sahát 3-5 mm nad horní úroveň žlabu. V případě nutnosti je možné toto obetonování vyarmovat.

Poznámka: Informace uvedené výše představují naše nejlepší znalosti a zkušenosti k dnešnímu dni. Vyhraujeme si právo provádět změny vzhledem k rozvoji technologie a zkoušek, za účelem dalšího vývoje produktů. Uživatelé produktů jsou na základě konzultace s kvalifikovanými inženýry zodpovědní za kontrolu funkce a vhodnost použití těchto výrobků.

Návod na utěsnění spár mezi žlaby FASERFIX KS podle ČSN EN 1433

Oblast použití:

Pro trvale pružné styčné plochy u příčných spár mezi žlaby FASERFIX KS za účelem splnění požadavků normy ČSN EN 1433. Pro vnitřní i venkovní použití, dále pak k utěsnění čelních stěn, odtokových vpustí a spár s okolní plochou podél žlabů.

Příprava povrchu:

Povrchy, které mají být spojeny, musejí být dostatečně pevné, suché, čisté a zbavené oleje či mastnot, čímž se zabrání nepříznivému vlivu na spoje a vytvrzování. V případě nutnosti je možné u styčných ploch použít primer. Před vyplněním spár mezi jednotlivými žlaby trvale pružným tmelem vložte těsnící šňůru kruhového profilu s uzavřenou strukturou buněk.

Stavební doporučení pro použití těsnícího tmelu u spojů žlabů:

Těsnící tmel vyplňující spáry mezi jednotlivými žlabovými prvky musí být schopen absorbovat veškeré potenciální pohyby (tzn. Je nutné, aby přilnul k oběma stranám spoje). Po vyplnění spáry tmelem pak pomocí stěrky odstraňte přebytečný tmel. Nakonec použijte mýdlový roztok k vyhlazení povrchu spoje. V případě nutnosti lze spojit konec příčného spoje spárou s okolní plochou podél žlabů.

Instalační pokyny k utěsnění čelních stěn a odtokových vpustí:

Očistěte povrchy čelních stěn a naneste na ně trvale pružný těsnící tmel 6 x 15 mm po obvodu. Poté přitlačte prvky k sobě minimálně na šířku 2 mm a v této pozici je ponechte 24 hodin. Veškerý nadbytečný tmel po stranách odstraňte způsobem uvedeným výše. Při tmelení spár u odtokových vpustí postupujte podobně. Hmotnost daných dílů je dostatečná k zamezení pohybu spojů. Povrchy upravené zákonem WHG (tzn. vodní zákon) podléhají zvláštním předpisům.

Poznámka: Informace uvedené výše představují naše nejlepší znalosti a zkušenosti k dnešnímu dni. Vyhraujeme si právo provádět změny vzhledem k rozvoji technologie a zkoušek, za účelem dalšího vývoje produktů. Uživatelé produktů jsou na základě konzultace s kvalifikovanými inženýry zodpovědní za kontrolu funkce a vhodnost použití těchto výrobků.